

Професійний стандарт

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

«МОТОРИСТ ЦЕМЕНТУВАЛЬНОГО АГРЕГАТА»

ЗАТВЕРДЖЕНО

Акціонерне товариство «Укргазвидобування»

(найменування розробника, рішення (може оформлюватися протоколом), яким затверджено професійний стандарт)

наказ від _____ № _____,

протокол засідання робочої групи від _____ № _____

Професійний стандарт затверджено згідно з вимогами статті 4² Кодексу законів про працю України на підставі:

- висновку Національного агентства кваліфікацій від _____ 202_ (рішення __, прот. №____) про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 р. № 373
- висновку Центральної ради профспілки працівників нафтової і газової промисловості України від _____ № _____ щодо погодження проекту професійного стандарту

I. Назва професійного стандарту

Професійний стандарт «Моторист цементувального агрегата»

II. Загальні відомості про професійний стандарт

1. Мета діяльності за професією

Виконання робіт із транспортування тампонажних матеріалів до місця виконання робіт, обв'язки і опресування обладнання та нагнітальних ліній, приготування, перекачування та протискування у свердловину технологічних рідин, забезпечення дотримання заданих технологічних параметрів при проведенні робіт на свердловині та обслуговування обладнання.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності»

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 06	Добування сирової нафти та природного газу	Група 06.1	Добування сирової нафти
				Клас 06.10	Добування сирової нафти
				Група 06.2	Добування природного газу
				Клас 06.20	Добування природного газу
		Розділ 09	Надання допоміжних послуг у сфері добувної промисловості та розроблення кар'єрів	Група 09.1	Надання допоміжних послуг у сфері добування нафти та природного газу
				Клас 09.10	Надання допоміжних послуг у сфері добування нафти та природного газу

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»

Моторист цементувального агрегата, 8113.

4. Назви типових посад (за потреби)

Моторист цементувального агрегата¹.

¹ 1. Наявність посвідчення водія категорії С.

2. Машиніст з цементування свердловин, Моторист цементно-піскозмішувального агрегата, Оператор-моторист станції контролю цементажу можуть обіймати посаду «Моторист цементувального агрегата» після перепідготовки за професією «Моторист цементувального агрегата» або підтвердження професійної кваліфікації «Моторист цементувального агрегата».

3. Наявність групи з електробезпеки не нижче II.

5. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій

Моторист цементувального агрегата, 4 рівень НРК.

6. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи

Сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації «Моторист цементувального агрегата» за професією «Моторист цементувального агрегата»;

свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації «Моторист цементувального агрегата» за професією «Моторист цементувального агрегата» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;

диплом кваліфікованого робітника «Моторист цементувального агрегата» з професійною кваліфікацією «Моторист цементувального агрегата» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;

інші види документів, які підтверджують професійну (-і) та/або часткову (-і) професійну (-і) кваліфікацію (-ї).

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток

1. Здобуття професійної кваліфікації

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
«Моторист цементувального агрегата»	наявність посвідчення водія категорії С; документи про професійну (професійно-технічну) освіту щодо здобуття професій: <ul style="list-style-type: none">• Машиніст з цементування свердловин,• Моторист цементопіскозмішувального агрегата,• Оператор-моторист станції контролю цементажу; без вимог до стажу роботи	первинна професійна підготовка/перепідготовка за професією «Моторист цементувального агрегата»; без вимог до стажу роботи

2. Професійний розвиток

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації:

а) Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж 1 раз на 5 років з метою набуття нових/додаткових компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, у межах оновлених технологічних процесів з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

б) Спеціальне навчання з питань охорони праці з урахуванням конкретних видів робіт, виробничих умов, функціональних обов'язків працівників, безпосередньо зайнятих на роботах, зазначених у Переліку робіт з підвищеною небезпекою, затвердженому наказом Держнаглядохоронпраці України від 26.01.2005 № 15, та Переліку робіт, де є потреба у професійному доборі, затвердженому наказом МОЗ та Держнаглядохоронпраці України від 23.09.94 № 263/121.

IV. Абревіатури, скорочення

Абревіатура та скорочення	Визначення
АТЗ	автотранспортний засіб
ДТП	дорожньо-транспортна пригода
ЗІЗ	засоби індивідуального захисту
ЗКЗ	засоби колективного захисту
КВП	контрольно-вимірювальні прилади
НПА	нормативно-правові акти
ПЛАС (ПЛЛА)	План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій
ПММ	паливно-мастильні матеріали
ТНН	товарно-транспортна накладна
ТП	технологічний процес: цементування обсадних колон, установка цементних мостів, гідравлічний розрив пластів, освоєння свердловин, опресування обладнання, фрезерування, промивка свердловини, заготовка розчинів, закачування, відкачування, перекачування технологічних рідин тощо
ТР	технологічні рідини: всі рідини, які використовуються в ТП

V. Опис трудових функцій

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння/ навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
<p>А. Мобілізація обладнання та матеріалів на місце виконання робіт</p>	<p>A1.Здатність виконувати підготовку, перевірку технічного стану, справності та укомплектованості обладнання/ автомобіля перед виїздом</p>	<p>A1.1.Технічні характеристики, конструкція, правила експлуатації автомобіля A1.2.Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації обладнання A1.3. Будова, взаємодія і принцип роботи вузлів обладнання A1.4. Схеми розміщення обладнання A1.5. Вимоги охорони праці при експлуатації обладнання A1.6. Призначення, будова та технічні характеристики автоматичних механізмів, КВП, захисних пристроїв A1.7. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв A1.8.Схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання A1.9. Робочі параметри системи контролю тиску при цементуванні A1.10. Можливі несправності, причини їх виникнення, методи запобігання та усунення</p>	<p>A1.1. Перевіряти справність ЗІЗ, запобіжних пристроїв, інструменту, ЗКЗ та їх необхідну кількість A1.2.Контролювати наявність та кількість/об'єм ПММ в автомобілі A1.3.Виконувати технічний огляд (візуальну інспекцію), укомплектованість та справність обладнання/ автомобіля A1.4. Забезпечувати чистоту на робочому місці</p>	<p>A1.1. Оперативно та чітко інформувати відповідальну особу до початку зміни про неможливість усунення виявлених недоліків</p>	<p>A1.1.Перевіряти стан та справність обладнання/автомобіля та агрегатів A1.2. Виявляти несправності та вживати заходів щодо їх усунення A1.3.Контролювати наявність та стан первинних засобів пожежогашіння і укомплектованість ними обладнання A1.4.Інтерпретувати покази КВП під час проведення робіт A1.5.Контролювати роботу запобіжних пристроїв безпеки A1.6. Приймати рішення щодо стану обладнання/автомобіля та діяти відповідно до виявлених недоліків</p>

	<p>A2.Здатність заправляти обладнання ПММ</p>	<p>A2.1. Правила поведження з ПММ A2.2. Типи та норми витрат ПММ для переміщення і роботи обладнання/автомобіля A1.7. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв A2.4. Правила безпечної поведінки та маршрути руху на пунктах заправки техніки ПММ A2.5. Конструкція та правила експлуатації елементів паливної системи спецтехніки A2.6. Карти мащення обладнання/автомобіля</p>	<p>A2.1. Проводити вчасно заправку та доливання ПММ згідно визначеного типу обладнання та витрат A2.2. Проводити розрахунок кількості/обсягу ПММ для забезпечення виконуваних робіт A2.3 Перевіряти справність/герметичність елементів паливної системи спецтехніки A2.4.Виявляти несправності та порушення</p>	<p>A2.1. Повідомляти відповідальну особу щодо залишків та потреби ПММ A2.2. Оперативно та чітко інформувати відповідальну особу щодо порушень правил ОПтаПБ, про несправність заправочного обладнання, елементів паливної системи спецтехніки</p>	<p>A2.1. Проводити вчасне та безпечне забезпечення обладнання ПММ (заправка, доливання) згідно визначеного типу та витрат A2.2.Контролювати стан та справність обладнання A2.3. Контролювати кількість/обсяг отриманих ПММ</p>
	<p>A3.Здатність керувати спецтехнікою</p>	<p>A3.1. Правила дорожнього руху A3.2. Обмеження, що діють на спецтехніку A1.1.Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації автомобіля та агрегата A3.3. Правила перевезення вантажів, в т.ч. небезпечних, великовагових, негабаритних, порядок і умови перевезення пасажирів і багажу A3.4.Порядок та вимоги щодо керування АТЗ A3.5.Характер впливу кліматичних умов на безпеку руху A3.6. Несправності, що виникають в процесі експлуатації АТЗ, способи їх виявлення і усунення A3.7.Правила зберігання АТЗ на відкритій стоянці і в гаражі</p>	<p>A3.1.Керувати габаритними та великотонажними транспортними засобами</p>	<p>A3.1. Оперативно і чітко інформувати відповідальну особу щодо нештатних ситуацій (аварії, поломки) в дорозі A3.2. Повідомляти відповідальну особу про час прибуття спецтехніки на об'єкт виконання робіт A3.3. Повідомляти відповідальну особу щодо технічного стану вузлів та агрегатів шасі спецтехніки</p>	<p>A3.1.Керувати габаритними та великотонажними транспортними засобами A3.2.Дотримуватись руху згідно затверджених маршрутних карт A3.3.Забезпечувати вчасну подачу спецтехніки на об'єкт виконання робіт A3.4.Контролювати стан та справність обладнання/автомобіля</p>

		<p>A3.8.Можливі причини виникнення ДТП та способи запобігання</p> <p>A3.9. Технологічні схеми проведення робіт</p>			
	<p>A4. Здатність навантажувати-розвантажувати обладнання та матеріали</p>	<p>A4.1. Правила закріплення та транспортування вантажу на місце виконання робіт</p> <p>A4.2. Правила та вимоги під час затарювання/перетарювання матеріалів та пристроїв</p> <p>A4.3.Правила стропування вантажів</p> <p>A4.4.Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт</p> <p>A1.7. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв</p>	<p>A4.1.Виконувати стропальні роботи</p> <p>A4.2.Виконувати вантажно-розвантажувальні роботи для технологічних операцій та обладнання, які дозволяють виконувати такі роботи</p>	<p>A4.1. Повідомляти відповідальну особу щодо закріплення вантажу та можливості його безпечного переміщення</p>	<p>A4.1. Контролювати на закріпленому спецтранспорті технічний стан вантажно-захоплювальних пристроїв та вантажопідіймальних машин за наявності</p>
	<p>A5. Здатність транспортувати матеріали на місце виконання робіт</p>	<p>A5.1. Фізико-хімічні властивості матеріалів та їх вплив на здоров'я працівників</p> <p>A5.2. Правила безпечного перевезення, навантаження та розвантаження матеріалів</p>	<p>A5.1.Керувати автомобілем</p>	<p>A5.1. Повідомляти відповідальну особу про доставлення матеріалів на місце робіт</p>	<p>A5.1. Контролювати стан матеріалів при транспортуванні за умови вільного доступу до них</p> <p>A5.2. Забезпечити своєчасне доставлення матеріалів на місце робіт</p> <p>A3.2.Дотримуватись руху згідно затверджених маршрутних карт</p>
<p>Б. Виконання робіт згідно ТП</p>	<p>Б1. Здатність розміщати обладнання на робочому майданчику</p>	<p>A1.4. Схеми розміщення обладнання</p> <p>A1.8. Схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання</p> <p>Б1.1.Правила та вимоги щодо</p>	<p>Б1.1.Розміщувати обладнання згідно установлених схем, правил та вимог</p>	<p>Б1.1.Узгоджувати дії із співпрацівниками під час виконання робіт</p> <p>Б1.2.Попереджати</p>	<p>Б1.1. Аналізувати особливості робочого майданчику для безпечного розміщення обладнання згідно схем або розпоряджень</p>

		<p>розміщення обладнання на свердловині</p> <p>Б1.2.Порядок та вимоги щодо виконання робіт за ТП</p> <p>Б1.3.Зміст процесу з цементування свердловин, взаємозв'язок та послідовність етапів</p> <p>Б1.4.Зміст процесу з установки цементних мостів, взаємозв'язок та послідовність етапів</p> <p>Б1.5.Конструкція свердловини та технологічні параметри проведення робіт на свердловині</p>		<p>оточуючих про проведення робіт та безпечну відстань</p>	<p>відповідальної особи</p> <p>Б1.2. Дотримуватись вимог керівника проведення робіт</p>
	<p>Б2. Здатність обв'язувати обладнання силовими та сигнальними кабелями, лініями високого та низького тиску</p>	<p>A1.2.Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації обладнання</p> <p>A1.8.Схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання</p> <p>Б2.1. Характеристики та гранично допустимі значення для обладнання (труби, шарнірні коліна, рукава високого та низького тиску)</p> <p>Б2.2.Гранично-допустимі діапазони роботи обладнання</p> <p>Б2.3. Правила та вимоги до роботи електричних силових установок</p> <p>Б1.2.Порядок та вимоги щодо виконання робіт за ТП</p> <p>Б1.3.Зміст процесу з цементування свердловин, взаємозв'язок та послідовність етапів</p> <p>Б1.4.Зміст процесу з установки цементних мостів,</p>	<p>Б2.1. Проводити обв'язку обладнання силовими та сигнальними кабелями, лініями високого та низького тиску</p> <p>Б2.2.Взаємодіяти з колегами при виконанні обв'язування обладнання силовими та сигнальними кабелями, лініями високого та низького тиску</p> <p>Б2.3. Дотримуватись правил та вимог електробезпеки</p>	<p>Б1.1.Узгоджувати дії із співпрацівниками під час виконання робіт</p> <p>Б1.2.Попереджати оточуючих про проведення робіт та безпечну відстань</p>	<p>Б2.1. Аналізувати особливості робочого майданчику при виконанні робіт з обв'язування обладнання</p>

		взаємозв'язок та послідовність етапів Б1.5. Конструкція свердловини та технологічні параметри проведення робіт на свердловині			
	Б3. Здатність виконувати роботи з приготування ТР	Б3.1. Вимоги до приготування ТР А1.7. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв Б3.2. Правила безпеки та вимоги при роботі з хімічними елементами Б3.3. Особливості "замішування" різних хімічних реагентів Б3.4. Вимоги та умови дотримання принципів ощадливого виробництва Б3.5. Фізико-механічні властивості рідин	Б3.1. Проводити приготування ТР згідно отриманого завдання Б3.2. Дотримуватись принципів ощадливого виробництва	Б3.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт	Б1.2. Дотримуватись вимог керівника проведення робіт Б3.2. Контролювати параметри ТР
	Б4. Здатність опресовувати лінії високого та низького тиску перед початком робіт	А1.2. Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації обладнання А1.3. Будова, взаємодія і принцип роботи вузлів обладнання Б4.1. Режими роботи обладнання залежно від необхідних параметрів Б2.2. Гранично-допустимі діапазони роботи обладнання Б4.2. Правил охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском Б4.3. Регламенти проведення опресування обладнання	Б4.1. Вибирати режими роботи обладнання Б4.2. Інтерпретувати покази КВП під час проведення робіт Б4.3. Контролювати стан двигунів та обладнання в процесі роботи	Б4.1. Повідомляти відповідальну особу щодо закінчення процесу опресування Б1.1. Узгоджувати дії із співпрацівниками під час виконання робіт Б1.2. Попереджати оточуючих про проведення робіт та безпечно відстань	Б4.1. Контролювати показник тиску при проведенні опресування Б4.2. Контролювати параметри обладнання при роботі з високими тисками Б1.2. Дотримуватись вимог керівника проведення робіт

	<p>Б5. Здатність виконувати роботи обладнанням</p>	<p>A1.2. Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації обладнання A1.3. Будова, взаємодія і принцип роботи вузлів обладнання Б3.1. Вимоги до приготування ТР A1.6. Призначення, будова та технічні характеристики автоматичних механізмів, КВП, захисних пристроїв Б1.2. Порядок та вимоги щодо виконання робіт за ТП Б1.3. Зміст процесу з цементування свердловин, взаємозв'язок та послідовність етапів Б1.4. Зміст процесу з установки цементних мостів, взаємозв'язок та послідовність етапів Б1.5. Конструкція свердловини та технологічні параметри проведення робіт на свердловині Б4.1. Режими роботи обладнання залежно від необхідних параметрів Б2.2. Гранично-допустимі діапазони роботи обладнання Б5.1. Будова та конструктивні особливості свердловини Б3.4. Вимоги та умови дотримання принципів ощадливого виробництва</p>	<p>Б3.1. Дотримуватись принципів ощадливого виробництва Б4.1. Вибирати режими роботи обладнання Б4.2. Контролювати стан двигунів та обладнання в процесі роботи</p>	<p>Б5.1. Оперативно та чітко інформувати відповідальну особу щодо параметрів технологічного процесу згідно показів КВП</p>	<p>Б5.1. Аналізувати можливості безпечного виконання робіт Б5.2. Керувати обладнанням Б5.3. Контролювати/дотримуватись параметрів роботи обладнання Б5.4. Забезпечувати експлуатацію обладнання відповідно до інструкцій з експлуатації виробника Б5.5. Розуміти вплив технологічних параметрів на етапи ТП A1.4. Інтерпретувати покази КВП під час проведення робіт</p>
<p>В. Виконання заключних</p>	<p>В1. Здатність проводити в спеціально</p>	<p>A1.2. Технічні характеристики, призначення, конструкція, правила експлуатації</p>	<p>В1.1. Виконувати очищення, профілактичний та дрібний ремонт обладнання</p>	<p>Б3.1. Повідомляти відповідальну особу</p>	<p>В1.1. Дотримуватись норм і правил охорони праці та екологічної</p>

робіт	відведеному місці мийні та очисні роботи обладнання та робочого майданчику	обладнання V1.1. Місця зберігання, складання допоміжного інструмента та матеріалів на робочу місці V1.2. Норми і правила щодо дотримання природоохоронних заходів робочого майданчика та прилеглої території V1.3. Вимоги і правила зберігання побутових та виробничих відходів	V1.2. Підтримувати території виконання робіт в безпечному, охайному та робочому стані V1.3. Усувати наслідки порушень вимог екологічної безпеки	щодо статусу виконання робіт	безпеки V1.2. Забезпечувати надійну експлуатацію обладнання V1.3. Утримувати обладнання в належному (справному та чистому) технічному стані
	V2. Здатність виконувати демонтаж обладнання	V2.1. Порядок демонтажу обладнання A1.8. Схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання V2.2. Правила та вимоги щодо проведення демонтажних робіт	V2.1. Проводити демонтаж обладнання згідно технологічних схем V2.2. Розуміти схеми компоновки та з'єднання/під'єднання обладнання V2.3. Дотримуватись правил та вимог проведення демонтажних робіт	B3.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт	V2.1. Забезпечувати цілісність та роботоздатність обладнання при демонтажних роботах
	V3. Здатність оформлювати документацію щодо проведених робіт	V3.1. Форми, порядок ведення техкарти, замовлення, подорожнього листа, актів-нарядів, ТНН та терміни оформлення і здачі V3.2. Зміст та порядок виконання робіт, установленні параметри та нормативи	V3.1. Заповнювати встановлену документацію щодо виконуваних/ виконаних робіт та встановленого маршруту	V3.1. Узгоджувати з відповідальною особою коректність заповнення документації	V3.1. Забезпечувати відповідність оформлення документації вимогам нормативних документів, наявність підписів та реквізитів
Г. Обслуговування обладнання/ автомобіля	G1. Здатність усувати технічні несправності, які виникають під час роботи обладнання/автомобіля	A1.10. Можливі несправності, причини їх виникнення, методи запобігання та усунення G1.1. Інструмент та пристосування для усунення несправностей	G1.1. Користуватись ручним механізованим і немеханізованим інструментом (слюсарним, ручним, вимірювальним, електричним, пневматичним, гідравлічним) G1.2. Читати і розуміти технічні схеми обладнання	B3.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт G1.2. Повідомляти відповідальну особу про тип та кількість матеріалів і запчастин,	G1.1. Забезпечувати проведення робіт згідно вимог нормативних документів

			Г1.3. Проводити дефектування вузлів і деталей обладнання	необхідних для виконання робіт	
	Г2. Здатність виконувати роботи з щоденного та періодичного технічного обслуговування, профілактичного і поточного ремонту обладнання та автомобіля	Г2.1. Порядок та періодичність проведення технічного обслуговування, профілактичного та поточного ремонтів обладнання/автомобіля Г2.2. Зміст та порядок виконання робіт, установленні параметри та нормативи A2.6. Карти мащення обладнання /автомобіля Г2.4. Типи мастил і пристосування для виконання мащення	Г2.1. Виконувати щоденне та періодичне технічне обслуговування обладнання/автомобіля Г2.2. Виконувати профілактичний та поточний ремонт обладнання/автомобіля В1.2. Підтримувати території виконання робіт в безпечному, охайному та робочому стані	Б3.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт Г1.2. Повідомляти відповідальну особу про тип та кількість матеріалів і запчастин, необхідних для виконання робіт	В1.1. Дотримуватись норм і правил охорони праці та екологічної безпеки Г1.1. Забезпечувати проведення робіт згідно вимог нормативних документів
Д. Дотримання вимог охорони праці та протиаварійних заходів	Д1. Здатність дотримуватись вимог НПА з охорони праці під час виконання робіт	Д1.1. Вимоги та умови охорони праці і пожежної безпеки під час виконання робіт Д1.2. Порядок, умови та об'єкти перевірки стану охорони праці Д1.3. Джерела і причини небезпек, етапи і роботи, під час виконання яких виникає ризик небезпеки Д1.4. Заходи щодо мінімізації рівня ризиків Д1.5. Правила користування та порядок перевірки ЗІЗ, ЗКЗ Д1.6. Порядок дій під час тривоги, аварійних ситуацій Д1.7. Вимоги робочих інструкцій, інструкцій з охорони праці	Д1.1. Виконувати роботи з дотриманням вимог охорони праці, із застосуванням ЗІЗ, пристроїв, які забезпечують безпеку праці Д1.2. Виконувати заплановані заходи з охорони праці у встановлені терміни Д1.3. Перевіряти справність ЗІЗ, ЗКЗ та запобіжних пристроїв Д1.4. Ідентифікувати виробничі ризики Д1.5 Діяти згідно ПЛАС/ПЛЛА	Б3.1. Повідомляти відповідальну особу щодо статусу виконання робіт	Д1.1. Перевіряти стан охорони праці у визначені терміни Д1.2. Діяти в межах встановлених стандартів та процедур

	<p>Д2. Надавати домедичну допомогу при нещасних випадках</p>	<p>Д2.1.Способи та порядок транспортування потерпілого з місця виникнення нещасного випадку Д2.2. Правила та прийоми надання домедичної допомоги постраждалим Д2.3. Місце розташування засобів для надання домедичної допомоги Д2.4. Укомплектованість аптечки та термін придатності препаратів</p>	<p>Д2.1. Визначати характер ушкоджень постраждалих при нещасних випадках</p>	<p>Д2.1. Оперативно інформувати відповідальну особу щодо місця, умов виникнення нещасного випадку та необхідності надання медичної допомоги</p>	<p>Д2.1. Надавати домедичну допомогу потерпілому</p>
--	---	---	---	--	---

VII. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту «Моторист цементувального агрегату»

1. Повне найменування розробника професійного стандарту

Акціонерне товариство «Укргазвидобування»

Учасники робочої групи:

Редюк Оксана – начальник відділу навчання та розвитку персоналу;

Кофанов Сергій – начальник Шебелинської колони автомобільної та механізованої техніки автотранспортного цеху Шебелинського відділення з видобутку газу ГПУ «Шебелинкагазвидобування»;

Зіновкін Михайло – фахівець відділення технологічного транспорту та спеціальної техніки ГПУ «Полтавагазвидобування»;

Ульченко Микола – менеджер з технологічного транспорту, спеціальної техніки та тампонажних робіт УГВ-Сервіс;

Набієв Євгеній – головний інженер Полтавського відділення тампонажних робіт УГВ-Сервіс;

Рогів Богдан – начальник технологічного сектору Полтавського відділення тампонажних робіт УГВ-Сервіс;

Грібаков Денис – менеджер з стандартизації відділу пожежної, техногенної, промислової безпеки та цивільного захисту департаменту виробничої безпеки;

Поставна Марина – начальник відділу кадрів УГВ-Сервіс;

Юхно Катерина – провідний фахівець відділу організації праці та заробітної плати УГВ-Сервіс;

Гнатківський Віталій – представник Всеукраїнського галузевого об'єднання «Федерація роботодавців нафтогазової галузі» (за згодою);

Ізмайлов Володимир – інженер-технолог ТОВ «Спеціалізована сервісна компанія» (за згодою);

Чуй Тетяна – інженер з охорони праці ТОВ «Спеціалізована сервісна компанія» (за згодою);

Рудакова Тамара – голова Об'єднаної профспілкової організації «Укргазвидобування» (за згодою);

Серафін Роберт – Генеральний директор ТОВ «Ексало Дріллінг Україна» (за згодою);

Калініченко Руслан – операційний менеджер ТП і ФБ УНПС ПАТ «Укрнафта» (за згодою);

Мушак Олеся – начальник служби по роботі з персоналом (Захід) ПАТ «Укрнафта» (за згодою);

Туракевич Тетяна – методист Навчально-курсого комбінату ГПУ «Шебелинкагазвидобування»;

Крицький Володимир – викладач спеціальних дисциплін Полтавського фахового коледжу нафти і газу Національного університету «Полтавська політехніка імені Юрія Кондратюка» (за згодою);

Віктор Антонюк - провідний інженер з кріплення свердловин ТОВ «Шлюмберже Сервісез Україна» (за згодою);

Осадчук Інна – менеджер з розроблення професійних стандартів відділу навчання та розвитку персоналу.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт (рішення (може оформлюватися протоколом), наказ, розпорядження)

Наказ Акціонерного товариства «Укргазвидобування» від ____ № ____ «Про затвердження професійного стандарту «Моторист цементувального агрегату».

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту

Висновок Національного агентства кваліфікацій від _____ (рішення ____, прот. № _____) про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31.05.2017 № 373 під час підготовки проєкту професійного стандарту «Моторист цементувального агрегату»

4. Реквізити висновку репрезентативних всеукраїнських об'єднань професійних спілок на галузевому рівні про погодження проєкту професійного стандарту

Висновок Центральної ради профспілки працівників нафтової і газової промисловості України щодо погодження проєкту професійного стандарту «Моторист цементувального агрегату» від _____ № _____.

VIII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

IX. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту

Січень 2029 року.